

福建省产品质量监督抽查实施细则

食品接触用塑料片材产品

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将外层除去 2m 后，抽取 7.5 m²×2，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品。

2 检验依据

表 1 食品接触用塑料片材产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2023
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2023
6	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52-2021
7	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31-2025
8	邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)	GB 31604.30-2025
9	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）(限 PET 材质)	GB 31604.21-2025
10	特定迁移总量（以乙二醇计）(限 PET 材质)	GB 31604.44—2016
注：1.芳香族伯胺迁移总量适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。 2.脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 15267-1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜

GB/T 16719-2008 双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材

QB/T 2471-2000 聚丙烯(PP)挤出片材

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。